

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Учебно-методический центр «Охрана труда и промышленная безопасность»»



«Утверждено»:

Директор
ФЦО УМЦ «Охрана труда
и промышленная безопасность»

/Н.Н. Гасанов/

10 января 2019 г.

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Профессиональная подготовка рабочих по профессии
18547 «Слесарь по ремонту технологических установок»
(магистральные нефтепроводы и нефтепродуктопроводы)
(4-5 разряд)

Виды профессиональной деятельности:	40.077 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин. 19.001 Контроль, диагностика, обслуживание и ремонт узлов, механизмов и агрегатов нефтегазоперерабатывающего оборудования
Уровень квалификации:	4
Разряд по ЕТКС:	4, 5
Код профессии по ОКПДТР:	18547
Номер в Перечне профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение:	22
Форма обучения:	Очно-заочная
Общий объем программы в учебных часах:	256

Рассмотрена и одобрена на заседании Педагогического совета
Протокол № 1 от «10» января 2019 г.

г. Брянск

3.1 Учебный план
программы подготовки по профессии
18547 «Слесарь по ремонту технологических установок»
4-5 разряда
(магистральные нефтепроводы и нефтепродуктопроводы)

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, час	В том числе			Форма контроля
			лекции	практические занятия	Самостоятельная подготовка	
Теоретическое обучение						
1.	Вводное занятие	2	2	-	-	-
2.	Основы материаловедения	6	2	-	4	-
3.	Основы технического черчения	6	2	-	4	-
4.	Основы электротехники	4	2	-	2	-
5.	Основы гидравлики	6	2	-	4	-
6.	Технология стропальных работ	8	2	-	6	-
7.	Технология слесарно-сборочных работ	16	6	-	10	-
8.	Техническое обслуживание и ремонт оборудования НПС (НППС)	26	6	-	20	-
9.	Требования безопасности при производстве работ на МН (МНПП)	22	8	-	14	-
Консультации		4	4	-	-	-
Промежуточная аттестация		4	4	-	-	зачет
Итого, по курсу теоретического обучения		104	40	-	64	-
Производственное обучение						
1.	Ознакомление с предприятием. Вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте	8	-	8	-	-
2.	Ознакомление с технической документацией на обслуживаемое оборудование и выполнение работ	16	-	16	-	-
3.	Ознакомление с монтажным и такелажным оборудованием, приспособлениями, практическое освоение способов строповки и расстроповки деталей, узлов, механизмов, машин, аппаратов, трубопроводов, арматуры и агрегатов	8	-	8	-	-
4.	Выполнение слесарно-сборочных работ перед началом и после окончания проведения технического обслуживания и ремонта оборудования	24	-	24	-	-
5.	Выполнение технического обслуживания оборудования	24	-	24	-	-
6.	Выполнение ремонта и испытаний оборудования	56	-	56	-	-
7.	Выполнение квалификационной работы (в соответствии с производственным заданием)	8	-	8	-	-
Итого, производственное обучение		144	-	144	-	-
Консультации		4	4	-	-	-
Квалификационный экзамен		4	4	-	-	Экзамен
Итого по программе		256	48	144	64	-