

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Учебно-методический центр «Охрана труда и промышленная безопасность»

«Утверждаю»:



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Профессиональная подготовка рабочих по профессии
18466 «Слесарь механосборочных работ»
(2 разряд)

Виды профессиональной деятельности:	40.200 Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения
Уровень квалификации:	2
Разряд по ЕТКС:	2
Код профессии по ОКПДТР:	18466
Номер в Перечне профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение:	222
Форма обучения:	Очно-заочная
Общий объем программы в учебных часах:	256

Рассмотрена и одобрена на заседании Педагогического совета Учебного Центра
Протокол № 1 от «10» января 2019 г.

г. Брянск

3.1 Учебный план
программы подготовки по профессии
18466 «Слесарь механосборочных работ»
2 разряда

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, час	В том числе			Форма контроля
			лекции	практические занятия	Самостоятельная подготовка	
Теоретическое обучение						
1.	Вводное занятие	2	2	-	-	-
2.	Основы материаловедения	6	2	-	4	-
3.	Основы технического черчения	6	2	-	4	-
4.	Основы электротехники	4	2	-	2	-
5.	Основы гидравлики	6	2	-	4	-
6.	Технология стропальных работ	8	2	-	6	-
7.	Технология слесарно-сборочных работ	48	12	-	36	-
8.	Охрана труда	4	2	-	2	-
9.	Электробезопасность	4	2	-	2	-
10.	Пожарная безопасность	4	2	-	2	-
11.	Промышленная безопасность	2	1	-	1	-
12.	Экологическая безопасность	2	1	-	1	-
Консультации		4	4	-	-	-
Промежуточная аттестация		4	4	-	-	зачет
Итого, по курсу теоретического обучения		104	40	-	64	-
Производственное обучение						
1.	Ознакомление с предприятием. Вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте	8	-	8	-	-
2.	Ознакомление с технической документацией на выполнение слесарно-сборочных работ, слесарно-монтажными, контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями	16	-	16	-	-
3.	Ознакомление с монтажным и такелажным оборудованием, приспособлениями, практическое освоение способов строповки и расстроповки простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки	8	-	8	-	-
4.	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий	32	-	32	-	-
5.	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	40	-	40	-	-
6.	Испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	32	-	32	-	-
7.	Выполнение квалификационной работы (в соответствии с производственным заданием)	8	-	8	-	-
Итого, производственное обучение		144	-	144	-	-
Консультации		4	4	-	-	-
Квалификационный экзамен		4	4	-	-	Экзамен
Итого по программе		256	48	144	64	-